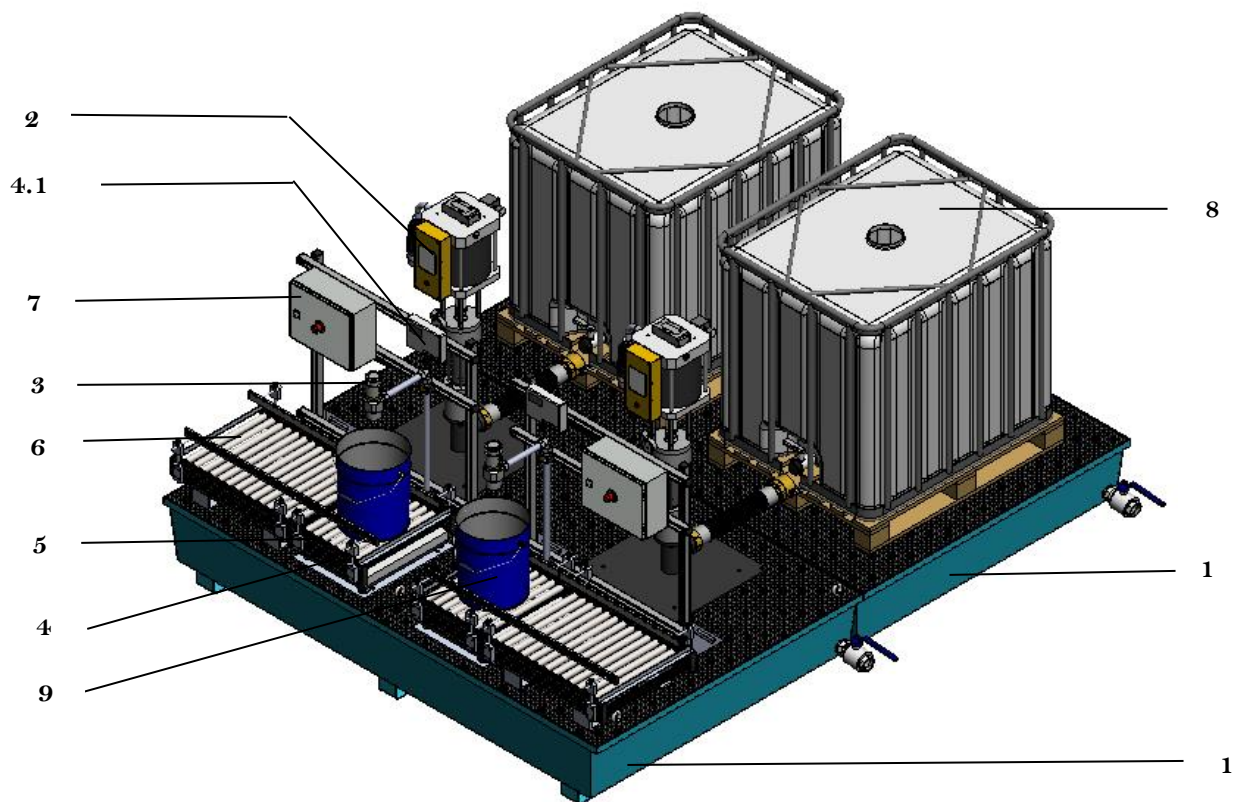


Produktbeschreibung

Das abgebildete Abfüllsystem besteht aus zwei Abfüllstationen und dient zum Umfüllen von mittel- bis hochviskosen Flüssigkeiten aus 1.000 Liter IBC in Eimer oder Hobbocks.



Komponenten

Das System besteht aus folgenden Hauptkomponenten:

- | | |
|--------------------------------|----------------------------------|
| 1. Auffangwanne mit Gitterrost | 5. Rollenbahn (Waage) |
| 2. Pneumatische Kolbenpumpe | 6. Rollenbahn |
| 3. Dosierventil | 7. Elektrisches Anschlussgehäuse |
| 4. Waage | 8. IBC (kundenseitig) |
| 4.1 Waagendisplay mit Tastatur | 9. Eimer (kundenseitig) |

Allgemeine Beschreibung

Das System besteht aus zwei unabhängig voneinander funktionierenden Modulen.

Das abzufüllende Medium wird in IBC (8) in der entsprechenden Position auf dem Gitterrost positioniert.

Mittels eines Saugschlauchs wird der IBC an die pneumatische Kolbenpumpe (2) angeschlossen.

Der Eimer (9) wird auf der Waage (4) mit Rollenbahn (5) unter dem Abfüllventil (3) positioniert.

Der Abfüllvorgang wird am Waagendisplay mit Tastatur (4.1) gestartet und der Dosierfortschritt überwacht.

Nachdem das voreingestellte Zielgewicht erreicht ist, wird der Abfüllvorgang automatisch beendet.

Der Eimer (9) wird von der Rollenbahn der Waage manuell in den Pufferbereich der Rollenbahn geschoben, wo er bis zur weiteren Verwendung verbleibt.

In der Zwischenzeit kann ein neuer Behälter auf der Rollenbahn der Waage platziert und der nächste Abfüllvorgang gestartet werden.

Mögliche Variationen

Das modular aufgebaute System bietet hinsichtlich der einzelnen Komponenten eine Vielzahl von Kombinationen und Variationsmöglichkeiten.

Anlagen für den ATEX Bereich sind ebenfalls erhältlich.

1. Auffangwanne mit Gitterrost

- Unterschiedliche Abmessungen und Auffangvolumen
- Ausführung unterfahrbar, oder bodenbündig möglich
- Flache Ausführung mit Hubwagen oder Stapler befahrbar

2. Transferpumpe

In Abhängigkeit vom abzufüllenden Medium und dem Gebinde, aus dem gefördert werden soll, können beliebige Pumpen zum Einsatz kommen.

- Kolbenpumpen für mittel- bis hochviskose Medien
- Membranpumpen für niedrigviskose Medien

MODULARE ABFÜLLSYSTEME

3. Dosierventil

In Abhängigkeit von der erforderlichen Dosiergenauigkeit, der erforderlichen Abfüllgeschwindigkeit sowie dem Automatisierungsgrad, können verschiedene Dosierventile zum Einsatz kommen.

- Kugelhahn manuell
- Kugelhahn pneumatisch
- Dosierventil

4. Waage

Je nach Dosieraufgabe stehen Waagen mit verschiedenen Wägebereichen und Wiegegenauigkeiten und verschiedene Ausführungen zur Verfügung.

- Bodenwaagen
- Bodeneinbauwaagen
- Tischwaagen

4.1 Waagenterminal (Display mit Tastatur)

Am Waagenterminal kann das zu dosierende Gewicht eingegeben werden.

Eine volumetrische Volumenstrommessung mittels Durchflussmesser und einer SPS ist ebenfalls möglich.

5. Rollenbahn

Die Rollenbahn erleichtert das Verschieben des befüllten Gebindes.

Weiterhin können mit der Rollenbahn und zusätzlichen Komponenten auch Automatisierungsaufgaben wie Zu- und Abtransport der Gebinde, die Befüllung verschiedener Gebindegrößen, sowie die Aneinanderreihung mehrerer Abfüllstationen realisiert werden.

Medienbeispiele



Chemikalien | Farben & Lacke | Schmiermittel | Lebensmittel | Klebstoffe & Dichtmittel | Kosmetik